



# DF 941

## MICRO-PE TROCKENGLEITFILM

microGLEIT DF 941 ist eine nicht kennzeichnungspflichtige, wässrige Suspension von microWEISSEN Festschmierstoffen, die einen seidenmatten Trockengleitfilm mit ausgezeichneten Gleiteigenschaften ergibt.

### Produkteigenschaften

microGLEIT 941 ergibt nach der Aufbringung und Trocknung eine seidenmatte Schicht mit sehr guten Gleiteigenschaften. DF 941 ist zur Erzielung definierter Reibwerte mit geringer Streuung ausgelegt.

- Konstante, sehr niedrige Reibungszahlen bei geringer Streuung
- Hohe Abriebfestigkeit
- Hohe Haftfestigkeit auf unterschiedlichsten Materialien
- Keinen Einfluss auf sonstige Werkstoffeigenschaften
- Nicht kennzeichnungspflichtig; umweltfreundlich
- Gute Eignung für automatische Teilezuführung und automatische Verschraubung

### Produkteinsatz - Beispiele

Das Einsatzgebiet von microGLEIT DF 941 sind Massenteile, die zur Verbesserung der Gleiteigenschaften rationell mit einem Trockengleitfilm beschichtet werden sollen. Die Beschichtung wird eingesetzt um ein definiertes, berechenbares Reibverhalten zu erzielen, und damit eine leichtere und schnellere Montage ermöglichen.

DF 941 wird typischer Weise wie folgt angewendet:

- Galvanisch veredelte Schrauben und Muttern
- Schüttgut-Teile mit anorganischen (Grund-) Beschichtungen
- Um generell die Montage einer Vielzahl von Teilen zu erleichtern.

### Anwendung

- microGLEIT DF 941 wird als Konzentrat geliefert - Bitte vor Frost schützen!
- Zur Anwendung ist microGLEIT DF 941 mit Wasser (mindestens Trinkqualität) zu verdünnen. Dies geschieht durch Zugabe des Wassers zum Produkt unter ständigem Rühren.
- Die zu beschichtenden Teile müssen fettfrei sein.
- Ein Vorwärmen (ca. 30 – 50 °C) der zu beschichtenden Teile vor der eigentlichen Beschichtung führt im Regelfall zu nochmals deutlich verbesserten Beschichtungsergebnissen und wird deshalb von uns ebenfalls empfohlen.
- Im Anschluss an die Beschichtung sind die Teile mit Warmluft von ca. 50 - 60°C zu trocknen.

- Um eine Kondenswasserbildung zu vermeiden, empfehlen wir die beschichteten Teile erst nach offenem Abkühlen auf die Umgebungstemperatur zu verpacken.
- Der pH-Wert des Mediums ist regelmäßig zu kontrollieren und muss oberhalb von 8 liegen - es besteht sonst die Gefahr des Ausfällens. Säureeinschleppungen in das DF 941-Bad aus vorherigen Prozess-Stufen sollten möglichst vermieden werden.
- Die Badkonzentration ist regelmäßig zu prüfen (eine Anleitung hierzu können Sie bei uns anfordern).
- Wegen Schaumbildungsgefahr sollte eine zu starke Umwälzung des Bades vermieden werden - ein passender Entschäumer kann unter der Bezeichnung microGLEIT AF-90 geliefert werden.

## Produktkenndaten microGLEIT DF 941

| EIGENSCHAFT              | NORM /PARAMETER               | EINHEIT           | DF 941                            |               |
|--------------------------|-------------------------------|-------------------|-----------------------------------|---------------|
| Aussehen                 | visuell                       | —                 | gelbliche Flüssigkeit             | Lieferzustand |
| Dichte                   | DIN 51757                     | g/cm <sup>3</sup> | ~ 1,0                             |               |
| Viskosität               | DIN 53211 / 4 mm              | s                 | 40 – 60                           |               |
| Verdüner                 | —                             | —                 | Trinkwasser, ggf. demineralisiert |               |
| pH-Wert                  | —                             | —                 | 8 - 9                             |               |
| Lieferbare Gebinde       | —                             | —                 | 20 kg Kanister                    |               |
| Lagerfähigkeit           | geschlossenes Originalgebinde | Monate            | 12                                |               |
| Gefahrenhinweise         | —                             | —                 | Bitte MSDS anfordern              |               |
| Aussehen                 | visuell                       | —                 | transparent, seidenmatt           | Appliziert    |
| Temperatureinsatzbereich | —                             | °C                | -40 bis +80                       |               |
| Schraubenprüfstand       | Reibwert $\mu$                | —                 | 0,07 – 0,10                       |               |

### Verdünnungsverhältnis (DF 941 : Wasser) Abhängig vom Beschichtungsverfahren und den spezifischen Anforderungen

|                 |              |   |           |
|-----------------|--------------|---|-----------|
| Zentrifuge      | Tauchtrommel | — | Verfahren |
| 1 : 1 bis 1 : 3 | —            | — |           |