



DF VzwoA+20

DER TROCKENGLEITFILM MIT PTFE

microGLEIT DF VzwoA+20 ist eine nicht kennzeichnungspflichtige, wässrige Suspension von microWEISSEN Festschmierstoffen. Als transparenter, leicht matter Trockengleitfilm bietet DF VzwoA+20 ausgezeichnete Gleiteigenschaften zur Erzielung von sehr niedrigen Reibwerten.

Produkteigenschaften

microGLEIT DF VzwoA+20 ist speziell konzipiert für Edelstahlschrauben, selbstbohrende und -furchende Schrauben sowie zur Erzielung möglichst niedriger Reibwerte bei geringer Streuung. Zur Verbesserung der Filmbildungseigenschaften enthält DF VzwoA+20 in geringer Menge Alkohol. In der Leistungsfähigkeit liegt microGLEIT VzwoA+20 in der Regel nochmals höher als microGLEIT DF 921 und DF VzwoA.

- Konstante, sehr niedrige Reibungszahlen bei geringer Streuung - insbesondere für Verbindungselemente aus Edelstahl
- Visuell nicht sichtbar, jedoch mittels UV-Licht nachweisbar
- Hohe Haftfestigkeit auf unterschiedlichsten Materialien
- Für höchste Anforderungen (Edelstahlschrauben, selbstbohrende und selbstfurchende Schrauben)
- Nicht kennzeichnungspflichtig; umweltfreundlich

Anwendung

- microGLEIT DF VzwoA+20 wird als Konzentrat geliefert - Bitte vor Frost schützen!
- Zur Anwendung ist microGLEIT DF VzwoA+20 mit Wasser (mindestens Trinkqualität) zu verdünnen. Dies geschieht durch Zugabe des Wassers zum Produkt unter ständigem Rühren.
- Die zu beschichtenden Teile müssen fettfrei sein.
- Ein Vorwärmen (ca. 30 – 50 °C) der zu beschichtenden Teile vor der eigentlichen Beschichtung führt im Regelfall zu nochmals deutlich verbesserten Beschichtungsergebnissen und wird deshalb von uns ebenfalls empfohlen.
- Im Anschluss an die Beschichtung sind die Teile mit Warmluft von ca. 50 - 60°C zu trocknen.

Produkteinsatz - Beispiele

Das Einsatzgebiet von microGLEIT DF VzwoA+20 sind Massenteile, die rationell mit einem Trockengleitfilm beschichtet werden sollen. Die Beschichtung wird eingesetzt um ein definiertes, berechenbares Reibverhalten zu erzielen, eine leichte Montage zu ermöglichen und um eine Öl- oder Fettschmierung, soweit möglich, zu ersetzen.

Anwendungsbeispiele:

- Edelstahlmuttern und Schrauben
- Fassadenschrauben
- Selbstfurchende und selbstbohrende Schrauben
- Galvanisch veredelte Schrauben und Muttern
- Quetschmuttern, Aluminiummuttern
- Massenteile mit anorganischen Metallüberzügen
- Gewindeschneidende und gewindeformende Schrauben
- Nieten, Dübel

- Um eine Kondenswasserbildung zu vermeiden, empfehlen wir die beschichteten Teile erst nach offenem Abkühlen auf die Umgebungstemperatur zu verpacken.
- Der pH-Wert des Mediums ist regelmäßig zu kontrollieren.
- Die Badkonzentration ist regelmäßig zu prüfen (eine Anleitung hierzu können Sie bei uns anfordern).
- Wegen Schaumbildungsgefahr sollte eine zu starke Umwälzung des Bades vermieden werden - ein passender Entschäumer kann unter der Bezeichnung microGLEIT AF-90 geliefert werden.

Produktkenndaten microGLEIT DF VzwoA+20

EIGENSCHAFT	NORM / PARAMETER	EINHEIT	DF VzwoA+20	
Aussehen	visuell	—	weiß-milchige Flüssigkeit	Lieferzustand
Dichte	DIN 51757	g/cm ³	~ 1,0	
Viskosität	DIN 53211 / 4 mm	s	25 – 40	
pH-Wert	—	—	4,5 – 6	
Verdünner	—	—	Trinkwasser, ggf. demineralisiert	
Mindesthaltbarkeit	geschlossenes Originalgebinde	Monate	12	
Lieferbare Gebinde	—	—	20 kg Kanister 200 kg Kunststoff-Faß 600/1000 kg Container	
Gefahrenhinweise	—	—	keine	
Aussehen	visuell	—	seidenmatt	Appliziert
Temperatureinsatzbereich	—	°C	-40 bis +120	
Schraubenprüfstand	Reibwert μ	—	0,07 – 0,09	

Verdünnungsverhältnis (DF VzwoA+20 : Wasser) Abhängig vom Beschichtungsverfahren und den spezifischen Anforderungen

Zentrifuge	Tauchtrommel	Hohe Anforderung an einen niedrigen Reibwert	Verfahren
1 : 1 bis 1 : 4	1 : 2 bis 1 : 7	1 : 1 bis 1 : 2	