



# DF VzwoA

## DER TROCKENGLEITFILM

microGLEIT DF VzwoA ist eine nicht kennzeichnungspflichtige, wässrige Suspension von microWEISSEN Festschmierstoffen. Als transparenter, leicht matter Trockengleitfilm bietet VzwoA ausgezeichnete Gleiteigenschaften zur Erzielung von sehr niedrigen Reibwerten.

### Produkteigenschaften

microGLEIT DF VzwoA ist speziell konzipiert für Edelstahlschrauben, selbstbohrende und -furchende Schrauben sowie zur Erzielung möglichst niedriger Reibwerte bei geringer Streuung. In der Leistungsfähigkeit liegt microGLEIT VzwoA in der Regel nochmals höher als microGLEIT DF 911 und DF 921. Nach der Aufbringung und Trocknung ergibt VzwoA einen transparenten, leicht matten Trockengleitfilm. Zur Verbesserung der Filmbildungseigenschaften enthält VzwoA in geringer Menge Alkohol. Für nochmals reduzierte Reibwerte steht DF VzwoA+20 zur Verfügung.

- Konstante, sehr niedrige Reibungszahlen bei geringer Streuung
- Visuell nicht sichtbar, jedoch mittels UV-Licht nachweisbar
- Hohe Haftfestigkeit auf unterschiedlichsten Materialien
- Für höchste Anforderungen (Edelstahlschrauben, selbstbohrende und selbstfurchende Schrauben)
- Nicht kennzeichnungspflichtig; umweltfreundlich

### Anwendung

- microGLEIT DF VzwoA wird als Konzentrat geliefert - Bitte vor Frost schützen!
- Zur Anwendung ist microGLEIT DF VzwoA mit Wasser (mindestens Trinkqualität) zu verdünnen. Dies geschieht durch Zugabe des Wassers zum Produkt unter ständigem Rühren.
- Die zu beschichtenden Teile müssen fettfrei sein.
- Ein Vorwärmen (ca. 30 – 50 °C) der zu beschichtenden Teile vor der eigentlichen Beschichtung führt im Regelfall zu nochmals deutlich verbesserten Beschichtungsergebnissen und wird deshalb von uns ebenfalls empfohlen.

### Produkteinsatz - Beispiele

Das Einsatzgebiet von microGLEIT DF VzwoA sind Massenteile, die rationell mit einem Trockengleitfilm beschichtet werden sollen. Die Beschichtung wird eingesetzt um ein definiertes, berechenbares Reibverhalten zu erzielen, eine leichte Montage zu ermöglichen und um eine Öl- oder Fettschmierung, soweit möglich, zu ersetzen.

Einige Anwendungsgebiete:

- Spanplatten- und Holzschrauben.
- Edelstahlmuttern und Schrauben
- Fassadenschrauben
- Selbstfurchende und selbstbohrende Schrauben
- Galvanisch veredelte Schrauben und Muttern
- Quetschmuttern, Aluminiummuttern
- Massenteile mit anorganischen Metallüberzügen
- Gewindeschneidende und gewindeformende Schrauben
- Nieten, Dübel

- Im Anschluss an die Beschichtung sind die Teile mit Warmluft von ca. 50 - 60°C zu trocknen.
- Um eine Kondenswasserbildung zu vermeiden, empfehlen wir die beschichteten Teile erst nach offenem Abkühlen auf die Umgebungstemperatur zu verpacken.
- Der pH-Wert des Mediums ist regelmäßig zu kontrollieren.
- Die Badkonzentration ist regelmäßig zu prüfen (eine Anleitung hierzu können Sie bei uns anfordern).
- Wegen Schaumbildungsgefahr sollte eine zu starke Umwälzung des Bades vermieden werden - ein passender Entschäumer kann unter der Bezeichnung microGLEIT AF-90 geliefert werden.

## Produktkenndaten microGLEIT DF VzwoA

EIGENSCHAFT	NORM / PARAMETER	EINHEIT	DF VzwoA	
Aussehen	visuell	—	weiß-milchige Flüssigkeit	Lieferzustand
Dichte	DIN 51757	g/cm <sup>3</sup>	~ 1,0	
Viskosität	DIN 53211 / 4 mm	s	30 – 50	
pH-Wert	—	—	4,5 – 5,8	
Verdüner	—	—	Trinkwasser, ggf. demineralisiert	
Mindesthaltbarkeit	geschlossenes Originalgebinde	Monate	12	
Lieferbare Gebinde	—	—	20 kg Kanister 200 kg Kunststoff-Faß 600/1000 kg Container	
Gefahrenhinweise	—	—	keine	
Aussehen	visuell	—	seidenmatt	Appliziert
Temperatureinsatzbereich	—	°C	-25 bis +100	
Schraubenprüfstand	Reibwert $\mu$	—	0,08–0,10	

### Verdünnungsverhältnis (DF VzwoA : Wasser) Abhängig vom Beschichtungsverfahren und den spezifischen Anforderungen

Zentrifuge	Tauchtrommel	Hohe Anforderung an einen niedrigen Reibwert	Verfahren
1 : 1 bis 1 : 2	1 : 2 bis 1 : 7	1 : 1 bis 1 : 2	