



PSV 710

HOCHLEISTUNGSSCHMIERPASTE

microGLEIT PSV 710 ist eine homogene Schmierpaste auf Mineralöl-Basis, Lithium-Seife und einem hohen Anteil an reaktionswirksamen weißen Festschmierstoffen.

Produkteigenschaften

- Die neuartigen Festschmierstoffe bewirken bei Energiezufuhr (Lasteinwirkung und Relativbewegung) die Bildung einer äußerst verschleißbeständigen Reaktionsschicht, die bei Misch- und Grenzreibungsbedingungen sowie bei Schwingungsverschleiß eine deutliche Reibungs- und Verschleißminderung ermöglicht. Die eingesetzten Festschmierstoffe sind nach der CLP- bzw. GHS-Verordnung nicht kennzeichnungspflichtig!
- Innovative, weiße Festschmierstoffe
 - Schneller Aufbau einer stabilen, tribochemischen Verschleißschutzschicht
 - **Außergewöhnlich wirksam gegen Schwingungsverschleiß**
 - Sehr hohe Lasttragfähigkeit
- Temperatur-Einsatzbereich von - 20°C bis +100°C
- Universelle Einsetzbarkeit für:
 - Montage
 - Einlauf und Dauerschmierung
- Umweltfreundliche Formulierung, kennzeichnungsfrei!
- Mögliche Leistungssteigerung durch zusätzliche Oberflächenbehandlung (Phosphatieren, Nitrieren, ..)
- Für kupferhaltige Legierungen geeignet (z.B. Bronze wie LHG- 1013)

Produkteinsatz - Beispiele

- microGLEIT PSV 710 wird zur Initialschmierung von Maschinenelementen eingesetzt, die hohen Drücken, stoßartigen Belastungen, Vibrationen und oszillierenden Bewegungen mit kleiner Schwingweite ausgesetzt sind.
- Statischer und kinetischer Schwingungsverschleiß (Tribokorrosion, Passungsrost) wird verhindert oder deutlich vermindert. Ein Fressen (Verschweißen) der Reibpartner wird vermieden und die Einlaufphase verkürzt sich deutlich.
- Typische Anwendungsgebiete - Beispiele:
 - Gleitführungen, Schiebesitze, Gelenke, Scharniere
 - Verbindungselemente wie Schrauben, Nieten, Bolzen
 - Formschlüssige Kupplungen (z.B. Keilwellen, Nuten/Keile,..)
 - Verstellmechanismen (Spindeln, Kurvenscheiben, ..)
 - Lager von Spann- und Maschinenplatten
 - Auswerferstifte
 - Zahnstangen, Verzahnungen
 - Teller-, Blatt-, Ring-, Pufferfedern
 - Allgemein als Ersatz von schwarzen Pasten (MoS₂, Graphit)

Anwendung

- microGLEIT PSV 710 wird mittels Spachtel, Spatel oder nicht faserndem Lappen auf die gereinigte Schmierstelle aufgetragen. Im Einzelfall ist auch eine Förderung mit Schmierstoffgebern und Handhebel-fettpressen möglich.
- Eine Vermischung mit anderen Schmierstoffen ist zu vermeiden.
- Vor dem Praxiseinsatz sind Eignungsversuche durchzuführen.

Produktkenndaten microGLEIT PSV 710

EIGENSCHAFT	NORM / PARAMETER	EINHEIT	PSV 710
Farbe	—	—	beige
Grundöl	—	—	Mineralöl
Viskosität bei 40°C	DIN 51805	mm ² /s	135
Verdicker	—	—	Li-Seife
Einsatz-Temperatur	—	° C	-20 bis +100
Feststoffgehalt	—	%	50
Dichte	DIN 51757	g/cm ³	1,3
NLGI Klasse	DIN 51818	—	1 - 2
Brugger - Wert	DIN 51347	MPa	> 350
VKA Last	DIN 51350	N	7500
Almen Wieland	—	kN	> 18
Schraubentest - Reibwert μ	M10x50-A4 / Ma = 40 Nm	—	0,10
SRV – P/K 100Cr6 Reibwert μ Prüfdauer = 60 min Prüflast = 200 N Frequenz = 50 HZ Schwingweg = 100 μ m	DIN 51834	50 °C	0,12
		80 °C	0,11
		100 °C	0,12
		120 °C	$\geq 0,3$
		140 °C	$\geq 0,3$
EMCOR	DIN 51802	—	0
Wasserbeständigkeit	DIN 51807	—	1 - 90
Lieferbare Gebinde		250 g 500 g 1 kg 5/25 kg	Dose – 12 pro Karton Kartusche - 20 pro Karton Dose – 6 pro Karton Hobbock