



# LP 475

**DIE SCHRAUBENPASTE! (BIS 1200 °C)**

microGLEIT LP 475 ist eine homogene, blaugraue Heischraubenpaste auf Basis eines biologisch abbaubaren Syntheseles und speziellen, hochtemperaturstabilen Festschmierstoffen.

## Produkteigenschaften

Das Grundöl verdampft bei höheren Temperaturen langsam und rckstandsarm, die verbleibenden Festschmierstoffe stellen eine gute Trockenschmierung sicher. Die Festschmierstoffe sind so ausgewählt und aufeinander abgestimmt, dass eine Temperaturbeständigkeit bis 1200°C sichergestellt ist und dabei keine Reaktion zwischen Werkstoff und Festschmierstoff erfolgt. bliche Inhaltsstoffe, die bekannt dafür sind, mit dem Schraubenwerkstoff bei höheren Temperaturen zu reagieren und diesen zu schwächen sind nicht enthalten - LP 475 ist frei von Blei, Kupfer, Aluminium, Schwefel, MoS<sub>2</sub>, ...

- Konstante, reproduzierbare Reibungsverhältnisse
- Ermöglicht das zerstörungsfreie Lösen von Schrauben in Hochtemperaturanwendungen
- Verhindert Festbrennen und Festfressen von Verbindungselementen wie Schrauben
- Metallurgiegerecht - reagiert auch bei hohen Temperaturen nicht mit Schraubenwerkstoffen
- Schtzt vor Zunder

## Anwendung

- microGLEIT LP 475 wird als offene Ware in aller Regel mit einem steifen Pinsel oder einem nicht-fasernden Lappen dünn auf die gereinigte Oberfläche aufgetragen.
- Spraydosen stellen ebenfalls eine einfache und saubere Möglichkeit der Applikation dar. Nachdem die Spraydose gut geschüttelt wurde, kann die zu schmierende Stelle einfach und sauber mit einem dünnen Film besprüht werden. Die Abdunstzeit des Lösemittels ist dabei zu beachten.

## Produkteinsatz - Beispiele

microGLEIT LP 475 wurde speziell für den Einsatz als Heischraubenpaste entwickelt.

LP 475 eignet sich aber ebenso ausgezeichnet als Schraubenpaste für den Normaltemperaturbereich und zur Schmierung von Maschinenelementen, deren Einsatztemperaturen sehr hoch liegen und die eine wirkungsvolle Trennschicht für die ordnungsgeme Funktion benötigen:

- Hochtemperaturschrauben z.B. in
  - Wärmekraftwerken (z.B. Turbinenbolzen, Flansche, ...)
  - Petrochemie
  - KFZ-Industrie (z.B. Abgasanlagen)
  - Heizungsanlagen
- Schmierung von Bolzen, Gleit- und Führungsbahnen, die bei hohen Temperaturen betrieben werden
- Schrauben- und Bolzenschmierung im Normaltemperaturbereich

## Hinweise

- Zur Schmierung von Massenteilen kann microGLEIT LP 475 auch dispergiert werden.
- Nicht an schnell laufenden Maschinenelementen (z.B. Wälzlager) einsetzen.

## Produktkenndaten microGLEIT LP 475

EIGENSCHAFT	NORM / PARAMETER	EINHEIT	LP 475
Farbe	visuell	—	blau-grau
Grundöl	—	—	Syntheseöl, biologisch abbaubar
Dichte	DIN 51757	g/cm <sup>3</sup>	~1,2
Tropfpunkt	DIN ISO 2176	—	ohne
Penetration	DIN 51804, Bl. 1	mm/10	265 - 295
NLGI Klasse	DIN 51818	—	2
Einsatztemperatur	—	°C	- 40 bis + 1200
Schraubentest - Reibwert $\mu$	DIN ISO EN 16047 M12 / 8.8 M12 / A2	—	0,09 – 0,11 0,12 – 0,15
Brugger Wert	DIN 51347	MPa	~130
Wasserbeständigkeit	DIN 51807	—	0 - 90
Lagerfähigkeit (geschlossenes Originalgebinde)		Monate	36
Lagerfähigkeit (Spraydose, ab Lieferdatum)		Monate	12
Lieferbare Gebinde	—	400 ml 250 g 1 kg 5 kg /25 kg 200 kg	Spraydose, 12-er Karton Kunststoffdose; 12-er Karton Kunststoffdose, 6-er Karton 5 kg/25 kg Hobbock 200 kg Stahl-Deckelfass
Gefahrenhinweise	—	—	siehe Sicherheitsdatenblatt