



# LP 465

## HOCHTEMPERATUR-SCHRAUBEN- UND GLEITPASTE

microGLEIT LP 465 ist eine homogene, blaugraue Hochtemperatur- und Heißschraubenpaste auf Basis eines biologisch abbaubaren Syntheseöles und speziellen, hochtemperaturstabilen Festschmierstoffen.

### Produkteigenschaften

Das Grundöl verdampft bei höheren Temperaturen langsam und rückstandsarm, die verbleibenden Festschmierstoffe stellen eine gute Trockenschmierung sicher. Die Festschmierstoffe sind so ausgewählt und aufeinander abgestimmt, dass eine Temperaturbeständigkeit bis 1100°C gegeben ist. microGLEIT LP 465 ist frei von Blei, Kupfer, Aluminium, Schwefel, ...

- Konstante, reproduzierbare Reibungsverhältnisse
- Ermöglicht das zerstörungsfreie Lösen von Schrauben in Hochtemperaturanwendungen
- Verhindert Festbrennen und Festfressen von Verbindungselementen wie Schrauben
- Sehr gute Schmier- und Trennwirkung
- Gesundheitlich unbedenklich

### Anwendung

- microGLEIT LP 465 wird in aller Regel mit einem steifen Pinsel oder einem nichtfasernden Lappen dünn auf die gereinigte Oberfläche aufgetragen.
- Nicht an schnell laufenden Maschinenelementen (z.B. Wälzlager) einsetzen.

### Produkteinsatz - Beispiele

microGLEIT LP 465 wurde speziell für den Einsatz als Hochtemperatur- und Heißschraubenpaste entwickelt, weist aber auch im Normaltemperaturbereich neben einer guten Wasserbeständigkeit, sehr gute Schmiereigenschaften auf.

Typische Anwendungsbeispiele:

- Hochtemperaturschrauben z.B. in
  - Wärmekraftwerken (z.B. Turbinenbolzen, Flansche, ...)
  - Petrochemie
  - KFZ-Industrie (z.B. Abgasanlagen)
  - Heizungsanlagen
- Schmierung von Bolzen, Gleit- und Führungsbahnen, die bei hohen Temperaturen betrieben werden
- Schrauben- und Bolzenschmierung im Normaltemperaturbereich

## Produktkenndaten microGLEIT LP 465

EIGENSCHAFT	NORM / PARAMETER	EINHEIT	LP 465
Farbe	visuell	—	blau-grau
Grundöl	—	—	Syntheseöl
Grundöl-Viskosität		mm <sup>2</sup> /10	50
Tropfpunkt	DIN ISO 2176	—	ohne
Dichte	DIN 51757	g/cm <sup>3</sup>	~1,2
NLGI Klasse	DIN 51818	—	2
Penetration	DIN 51804, Bl. 1	mm/10	265 - 295
Einsatztemperatur	—	°C	- 25 bis + 1100
Schraubentest - Reibwert $\mu$	M12 / 8.8	—	0,11
Brugger Wert	DIN 51347	MPa	~130
Wasserbeständigkeit	DIN 51807	—	0 - 90
Lagerfähigkeit (geschlossenes Originalgebinde)		Monate	36
Lagerfähigkeit (Spraydose, ab Lieferdatum)		Monate	12
Lieferbare Gebinde	—	250 g 1 kg 5 kg 25 kg	Kunststoffdose - 12-er Karton 1 kg Dose, 6-er Karton 5kg Hobbock 25 kg Hobbock
Gefahrenhinweise	—	—	siehe SDS