



LP 405

DIE WIRTSCHAFTLICHE MOS₂ PASTE

microGLEIT LP 405 ist eine homogene, grauschwarze Montagepaste, die auf einem ausgewählten Mineralöl und einer Festschmierstoffkombination mit Molybdändisulfid aufgebaut ist.

Produkteigenschaften

Durch die synergistische Festschmierstoffkombination von microGLEIT LP 405 werden höchste Schmierleistung, hervorragende Druckbeständigkeit, weiter Temperatureinsatzbereich, sowie Trockenschmiereigenschaften erzielt.

Weiterhin zeichnet sich die Paste durch folgende Eigenschaften aus:

- Hohe Alterungsbeständigkeit
- Sehr hohe Druckbeständigkeit
- Verhinderung von Stick-Slip (Ruckgleiten)
- Konstante, niedrige Reibungszahlen - speziell bei hohen Flächenpressungen
- Weiter Temperatureinsatzbereich bis zu + 450°C (Trockenschmierung)
- Optimierung von Einlaufvorgängen
- Guter Korrosionsschutz
- Wirtschaftlich in der Anwendung

Produkteinsatz - Beispiele

microGLEIT LP 405 eignet sich insbesondere zur verschleißfreien Montage, zur Einlaufoptimierung von hochbelasteten Maschinenelementen und zur Schmierung von Schrauben die im Hochtemperaturbereich eingesetzt werden.

Typische Anwendungsgebiete sind:

- Montage und Einlauf von Maschinenelementen (Gelenklager Gleitbahnen, Führungsbahnen)
- Spindelantriebe bei hohen Temperaturen
- Aufzieh- und Einpressvorgänge von Lagern, Bolzen Rädern etc.
- Schrauben und Bolzenschmierung bis 450°C

Anwendung

- microGLEIT LP 405 wird zumeist mittels Spachtel, Spatel oder nicht faserndem Lappen auf die gereinigten Bauteile aufgetragen. Bei entsprechender Auslegung (Feststoffe) können auch Dosierpressen verwendet werden.
- Zur Beschichtung von Massenteilen kann microGleit LP 405 auch dispergiert werden.

Produktkenndaten microGLEIT LP 405

EIGENSCHAFT	NORM / PARAMETER	EINHEIT	LP 405
Farbe	visuell	—	grau/schwarz
Grundöl		—	Mineralöl
Grundöl-Viskosität bei 40°C	DIN 51805	mm ² /s	~75
Verdicker		—	—
Einsatz-Temperatur		° C	-20 bis +450
Feststoffgehalt		%	~50
Dichte	DIN 51757	g/cm ³	1,2
NLGI Klasse	DIN 51818	—	2
Brugger Wert	DIN 51434, T3	N	~150
Reibzahl μ Schraubenprüfstand	M10x50-A4 / Ma = 40 Nm	—	~0,1
Press Fit Test - Reibzahl μ	—	—	0,11
EMCOR	DIN 51802	—	0/0
Wasserbeständigkeit	DIN 51807/ T1	—	0 - 90
Lieferbare Gebinde		250 g 500 g 1 kg 5/18/25 kg	Dose – 12 pro Karton Kartusche - 20 pro Karton Dose – 6 pro Karton Hobbock
Lagerfähigkeit	geschlossenes Originalgebinde	Monate	36