



# LG 210

## HOCHLEISTUNGSFETT MIT MOS<sub>2</sub>

microGLEIT LG 210 ist ein Hochleistungsfett auf der Basis eines speziell ausgewählten Mineralöles und einer Kombination aus EP-Zusätzen sowie Molybdändisulfid.

### Produkteigenschaften

microGLEIT LG 210 hat eine gute Haftfähigkeit, eine gute Oxidationsbeständigkeit und bietet einen guten Korrosionsschutz. Durch einen speziellen Verdicker auf Basis einer hochwertigen Lithiumseife ist das Fett äußerst walkstabil.

Weiterhin zeichnet sich das Fett durch folgende Eigenschaften aus:

- Hohe Alterungsbeständigkeit
- Sehr gute Oxidationsbeständigkeit
- Gute Haftfähigkeit
- Guter Korrosionsschutz
- Hohe Druckbeständigkeit
- Gute Wasserbeständigkeit
- Nicht kennzeichnungspflichtig
- Hautverträglich

### Produkteinsatz - Beispiele

microGLEIT LG 210 eignet sich zur Schmierung von hochbelasteten Wälz- und Gleitlagern und bietet durch den Festschmierstoff Molybdändisulfid auch Vorteile beim Einlauf von hochbelasteten, neuen Lagern.

Typische Anwendungsgebiete sind:

- Wälzlager aller Art
- Gleitlager (auch Buntmetall-Lager)
- Linearführungen
- Spindelantriebe (Stellelemente, Hebezeuge)
- Gleit- und Führungsbahnen
- Gelenke,
- u.v.m

### Anwendung

- microGLEIT LG 210 kann problemlos über eine Handhebel-fett-pressen bzw. über automatische Auspressvorrichtungen oder Zentralschmierpumpen appliziert werden. Es ist auch möglich, LG 210 mittels Spachtel, Spatel oder nicht faserndem Lappen aufzutragen.
- Eine Vermischung mit Schmierstoffen anderer Verdickerbasis oder Additivierung ist zur Vermeidung von Leistungsverlust zu vermeiden.
- Zur Beschichtung von Massenteilen kann microGLEIT LG 210 auch dispergiert werden.

## Hinweis

- Beim Einsatz an schneller laufenden Wälzlagern den freien Raum im Lager nicht vollständig auffüllen.

## Produktkenndaten microGLEIT LG 210

EIGENSCHAFT	NORM / PARAMETER	EINHEIT	LG 210
Farbe	visuell	—	grau/schwarz
Grundöl		—	Mineralöl
Grundöl-Viskosität bei 40°C	DIN 51805	mm <sup>2</sup> /s	100
Verdicker		—	Lithium-Seife
Einsatz-Temperatur		° C	-25 bis +120
Feststoffgehalt		%	5
Dichte	DIN 51757	g/cm <sup>3</sup>	0,9
NLGI Klasse	DIN 51818	—	2
Timken Test (Gutlast)	DIN 51434, T3	N	~ 220
Tropfpunkt	DIN ISO 2176	°C	~190
EMCOR	DIN 51802	—	0
Wasserbeständigkeit	DIN 51807/ T1	—	1- 90
Lieferbare Gebinde		400 g 1 kg 5/25 kg 180 kg	Kartusche - 20 pro Karton Dose – 6 pro Karton Hobbock, Fass
Lagerfähigkeit	geschlossenes Originalgebinde	Monate	36