



# LF 195

## BOHR-SCHNEID-FLUID „HIGH-CUT“

microGLEIT LF 195 basiert auf der Kombination von speziell ausgewählten mineralischen Grundölen und einer darauf abgestimmten Kombination microWEISSER Festschmierstoffe.

### Produkteigenschaften

microGLEIT LF 195 ist nicht wassermischbar und enthält weder chemisch wirkende Additive wie Phosphor, Schwefel oder Chlor noch Nitrite, Amine oder Schwermetalle. microGLEIT LF 195 ermöglicht beim Spanprozess niedrige Scherkräfte und eine hohe Oberflächenqualität. Aufgrund der speziellen microWEISSEN Festschmierstoffkombination eignet sich microGLEIT LF 195 insbesondere für schwer zerspanbare Materialien.

microGLEIT LF 195 ist biologisch sehr gut abbaubar und nicht toxisch. LF 195 kombiniert höchstmögliche Umweltverträglichkeit mit außergewöhnlicher Produktleistung:

- Ermöglicht sehr hohe Schneidbelastungen, auch bei schwer zerspanbaren Materialien
- Optimiert die Oberflächengüte
- Verhindert Fleckenbildung bei Buntmetallen
- Erhöht die Werkzeugstandzeit
- Wirkt über einen weiten Temperaturbereich

### Anwendung

- microGLEIT LF 195 wird als offene Ware geliefert und ist gebrauchsfertig. Die Anwendung kann durch manuellen oder automatischen Auftrag erfolgen. Hierzu eignen sich:
  - Pinsel
  - Ölkännchen
  - Tropf- bzw. Spritzer
  - Automatische Dosiereinrichtungen

### Produkteinsatz - Beispiele

microGLEIT LF 195 wurde speziell für den Einsatz bei Zerspanungsvorgängen mit hoher Schneidbelastung sowie für schwer zerspanbare Materialien wie

- Vergütungsstähle,
- Chrom-, Chrom-Nickelstähle,
- Mangan-, Mangan-Siliziumstähle,
- Chrom-Molybdänstähle,
- Titan- und Titanlegierungen,
- Siliziumstähle und andere entwickelt.

microGLEIT LF 195 wird z.B. bei folgenden spanenden Prozessen mit großem Erfolg eingesetzt:

- Räumen
- Gewindeschneiden
- Tiefbohren
- Zahnradfräsen
- Stoßen
- Hobeln

## Produktkenndaten microGLEIT LF 195

| EIGENSCHAFT        | NORM / PARAMETER | EINHEIT            | LF 195                    |
|--------------------|------------------|--------------------|---------------------------|
| Aussehen           | visuell          | —                  | beige Flüssigkeit         |
| Basis              | —                | —                  | biolog. abbaubarer Ester  |
| Viskosität         | DIN 51562, T1    | mm <sup>2</sup> /s | ~500                      |
| Dichte             | DIN 51757        | g/cm <sup>3</sup>  | 0,9                       |
| Flammpunkt         | DIN EN 57        | °C                 | >200                      |
| Einsatz-Temperatur | —                | ° C                | -20 bis +100              |
| Lagerfähigkeit     | ab Lieferdatum   | Monate             | 12                        |
| Lieferbare Gebinde | —                | —                  | 5/20 l Kunststoffkanister |
| Gefahrenhinweise   | —                | —                  | keine                     |