



GP 360

WEIÙE HOCHLEISTUNGSPASTE

microGLEIT GP 360 ist eine homogene, hellfarbene Schmierpaste auf Basis eines speziell ausgewählten Mineralöles mit einem hohen Anteil an synergetischen, weißen Festschmierstoffen.

Produkteigenschaften

Die Auswahl und der Anteil der Festschmierstoffe wurde so gewählt, dass microGLEIT GP 360 in vielen Fällen schwarze Montagepasten ersetzen kann. Bei stoßartigen, oszillierenden Bewegungen ist microGLEIT GP 360 schwarzen Montagepasten sogar deutlich überlegen. Die Druckaufnahmefähigkeit ist außerordentlich, die Passungsrostgefahr wird minimiert und die Schmiereigenschaften werden optimiert.

- Hellfarben und daher sauber in Anwendung und Gebrauch
- Sehr hohe Druckbeständigkeit
- Konstante, niedrige Reibungszahlen
- Trennwirkung bis + 200°C
- Guter Korrosionsschutz und hohe Wasserbeständigkeit
- Auch für Buntmetalle geeignet

Anwendung

- microGLEIT GP 360 kann über eine Handhebelfettpresse, über automatische Förderanlagen (die für festschmierstoffhaltige Produkte geeignet sind), über Auspressvorrichtungen, sowie manuell mit einem Spatel, nicht faserndem Lappen, Pinsel oder dergleichen aufgebracht werden.
- Zu schmierende Teile möglichst sorgfältig reinigen.
- Nicht mit Fetten anderer Basis mischen.

Produkteinsatz - Beispiele

microGLEIT GP 360 eignet sich ausgezeichnet für Montagezwecke sowie für den Einlauf von langsam laufenden Maschinenelementen (auch für Buntmetalle und Edelstahl).

Typische Anwendungsgebiete sind:

- Montage und Einlauf von vielfältigen Maschinenelementen (Gelenklager, Bolzen, Stifte, Räder,)
- Buchsen- und Bolzenverbindungen (z.B. bei Baggern/Kranen,)
- Zahnkupplungen u. Zahnwellen
- Als Aufziehhilfe für Lager

Hinweis

- Zur Beschichtung von Massenteilen kann microGleit GP 360 auch dispergiert werden.

Produktkenndaten microGLEIT GP 360

EIGENSCHAFT	NORM / PARAMETER	EINHEIT	GP 360
Farbe	visuell	—	weiß/creme
Grundöl		—	Mineralöl
Viskosität bei 40°C	DIN 51805	mm ² /s	~120
Dichte	DIN 51757	%	1,3
Penetration		mm/10	265 - 295
NLGI Klasse	DIN 51818	—	2
Einsatz-Temperatur	DIN 51818	g/cm ³	-25 bis +110
Brugger - Wert	DIN 51347	MPa	ca. 140
Schraubentest - Reibwert μ	M10x50-A4 / Ma = 40 Nm	—	0,08
Wasserbeständigkeit	DIN 51807/T1	—	0 - 90
Lagerfähigkeit	geschlossenes Originalgebinde		36 Monate
Lieferbare Gebinde			1kg / 5 kg / 25 kg
Gefahrenhinweise			bitte SiDB anfordern