



DF 971

TROCKENGLEITFILM - IHU

microGLEIT DF 971 ist eine nicht kennzeichnungspflichtige, weißfarbene Suspension von hellfarbenen Festschmierstoffen und ergibt einen trockenen, gut haftenden, seidenmatten Trockengleitfilm.

Produkteigenschaften

microGLEIT DF 971 eignet sich ideal für die Kaltumformung von Metallen.

- Trockener, seidenmatter Gleitfilm
- Niedrige, konstante Reibungsverhältnisse
- Sauber im Gebrauch
- Haftet auf allen Werkstoffen sehr gut
- Kein Einfluss auf sonstige Werkstoffeigenschaften
- In automatischen Produktionslinien verarbeitbar
- Umwelt- und Anwenderfreundlich

Produkteinsatz - Beispiele

Bei der spanlosen Metallbearbeitung können durch den Einsatz von microGLEIT DF 971 hohe Umformgrade erzielt werden, ohne dabei die Nachteile von Produkten auf Graphit- und MoS₂-Basis in Kauf nehmen zu müssen.

- Kalibrieren
- Aufweiten, Reduzieren
- Kaltfließpressen
- Hochdruckumformung (z.B. IHU)
- Für noch höhere Schmierleistung sollte der Einsatz von microGLEIT TN 9195 erwogen werden.

Anwendung

microGLEIT DF 971 wird zumeist im Anlieferzustand angewendet. Bei Bedarf kann DF 971 mit Wasser (Trinkwasserqualität; ggf. auch demineralisiert) verdünnt werden.

Das Produkt ist vor Gebrauch und auch bei der Anwendung regelmäßig aufzurühren.

Die möglichst öl- und fettfreien Teile werden mit dem flüssigen Produkt benetzt, nach dem Abtrocknen des Lösemittels entsteht ein trockener Film.

Mögliche Applikationsverfahren sind:

- Spritzen (qualitativ hochwertig)
- Tauchen (rationell bei Massenteilen) und
- Zentrifugieren (insbesondere bei schöpfenden Massenteilen)
- Rollen/Pinseln

Zur Erzielung einer gleichmäßigen Filmbildung sowie einer kurzen Trockenzeit empfehlen wir die zu beschichtenden Teile vorzuwärmen (ca. 40 - 60 °C) und/oder nach der Beschichtung mit Warmluft zu trocknen. Die Haftung von microGLEIT DF 971 kann durch eine Oberflächenvorbehandlung der zu beschichtenden Teile weiter verbessert werden. (z.B. Sandstrahlen, Phosphatieren oder Atramentieren).

- Tauchbäder nach Beendigung der Arbeit verschließen bzw. generell nur so kurz wie nötig offen halten.
- Beschichtungsgeräte nach Gebrauch entleeren und reinigen.
- Grate und scharfe Kanten an den Gleitpartnern vermeiden.

Produktkenndaten microGLEIT DF 971

EIGENSCHAFT	NORM / PARAMETER	EINHEIT	DF 971	
Aussehen		—	weiße Flüssigkeit	Lieferzustand
Festschmierstoff	—	—	microWEISSE FSS	
Viskosität	DIN 53211/3mm	s	20 – 30	
Verdüner/Reiniger			Wasser - min. Trinkwasserqualität	
pH-Wert	—	—	8,5 – 10	
Dichte	DIN 51757	g/cm ³	~ 0,95	
Flammpunkt	DIN EN 57	° C	—	
Trocken-/Aushärtezeit	—	min	~40 - 60 @ 20°C	
Lagerfähigkeit	geschlossenes Originalgebinde	Monate	12	
Gefahrenhinweise	—	—	keine	
Lieferbare Gebinde	—	—	5 kg /20 kg Kanister 200 kg Faß 600/1000 kg Container	
Aussehen			seidenmatter, transparenter Film	Appliziert
Temperatureinsatzbereich	—	°C	- 40 bis +120	
Empfohlene Schichtdicke	—	µm	2 – 5	