



DF 921

MICRO-PE TROCKENGLEITFILM

microGLEIT DF 921 ist eine wässrige Suspension von microWEISSEN Festschmierstoffen. Der leicht matte Trockengleitfilm bietet ausgezeichnete Gleiteigenschaften für möglichst niedrige Reibwerte..

Produkteigenschaften

microGLEIT 921 ergibt nach der Aufbringung und Trocknung eine transparente, kaum sichtbare Schicht mit äußerst guten Gleiteigenschaften. Die guten Verarbeitungseigenschaften ermöglichen eine kosteneffiziente Behandlung der Teile.

- Konstante, sehr niedrige Reibungszahlen bei geringer Streuung - auch bei Verbindungselementen aus Edelstahl
- Hohe Abriebfestigkeit
- Visuell nicht sichtbar, jedoch mittels UV-Licht nachweisbar
- Hohe Haftfestigkeit auf unterschiedlichsten Materialien
- Keinen Einfluß auf sonstige Werkstoffeigenschaften
- Gute Eignung für automatische Teilezuführung und automatische Verschraubung
- Niedrige Eindrehmomente bei Spanplattenschrauben

Produkteinsatz - Beispiele

Das Einsatzgebiet von microGLEIT DF 921 sind Massenteile, die zur Verbesserung der Gleiteigenschaften rationell mit einem Trockengleitfilm beschichtet werden sollen. Die Beschichtung wird eingesetzt um ein definiertes, berechenbares Reibverhalten zu erzielen, und damit eine leichtere und schnellere Montage zu ermöglichen. DF 921 wird typischer Weise bei folgenden Teilen angewendet:

- Spanplattenschrauben
- Fassadenschrauben
- Edelstahlmuttern und Schrauben
- Galvanisch veredelte Schrauben und Muttern
- Quetschmuttern
- Aluminiummuttern
- Massenteile mit anorganischen Metallüberzügen
- Gewindeschneidende und gewindeformende Schrauben
- Nieten, Dübel

Anwendung

- microGLEIT DF 921 wird als Konzentrat geliefert - Bitte vor Frost schützen!
- Zur Anwendung ist microGLEIT DF 921 mit Wasser (mindestens Trinkqualität) zu verdünnen. Dies geschieht durch Zugabe des Wassers zum Produkt unter ständigem Rühren.
- Die zu beschichtenden Teile müssen fettfrei sein.
- Ein Vorwärmen (ca. 30 – 50 °C) der zu beschichtenden Teile vor der eigentlichen Beschichtung führt im Regelfall zu nochmals deutlich verbesserten Beschichtungsergebnissen und wird deshalb von uns ebenfalls empfohlen.
- Im Anschluss an die Beschichtung sind die Teile mit Warmluft von ca. 50 - 60°C zu trocknen.

- Um Kondenswasserbildung zu vermeiden, empfehlen wir die beschichteten Teile erst nach offenem Abkühlen auf die Umgebungstemperatur zu verpacken.
- Der pH-Wert des Mediums ist regelmäßig zu kontrollieren.
- Die Badkonzentration ist regelmäßig zu prüfen (eine Anleitung hierzu können Sie bei uns anfordern).
- Wegen Schaumbildungsgefahr sollte eine zu starke Umwälzung des Bades vermieden werden - ein passender Entschäumer kann unter der Bezeichnung microGLEIT AF-90 geliefert werden.

Produktkenndaten microGLEIT DF 921

EIGENSCHAFT	NORM / PARAMETER	EINHEIT	DF 921	
Aussehen	visuell	—	milchig weiße Flüssigkeit	Lieferzustand
Dichte	DIN 51757	g/cm ³	~ 1,0	
Viskosität	DIN 53211 / 4 mm	s	35 – 50	
Verdüner	—	—	Trinkwasser, ggf. de-ionisiert	
pH-Wert	—	—	4,5 - 5,5	
Lieferbare Gebinde	—	—	20 kg Kanister 200 kg Kunststoff-Faß; 600/1000 kg Container	
Mindesthaltbarkeit	geschlossenes Originalgebinde	Monate	12	
Gefahrenhinweise	—	—	siehe SDS	
Aussehen	visuell	—	seidenmatt	Appliziert
Temperatureinsatzbereich	—	°C	-40 bis +120	
Schraubenprüfstand	Reibwert μ	—	0,08 - 0,12	

Verdünnungsverhältnis (DF 921 : Wasser) Abhängig vom Beschichtungsverfahren und den spezifischen Anforderungen

Zentrifuge	Tauchtrommel	Hohe Anforderung an kleines μ	Verfahren
1 : 1 bis 1 : 3	—	1:1 bis 1:2	