



DF 911

MICRO-PE TROCKENGLEITFILM

microGLEIT DF 911 ist eine nicht kennzeichnungspflichtige, wässrige Suspension von microWEISSEN Festschmierstoffen, die einen transparenten Trockengleitfilm mit ausgezeichneten Gleiteigenschaften ergibt.

Produkteigenschaften

microGLEIT 911 ergibt nach der Aufbringung und Trocknung eine transparente, kaum sichtbare Schicht mit sehr guten Gleiteigenschaften. Die guten Verarbeitungseigenschaften ermöglichen eine kosteneffiziente Behandlung der Teile.

- Konstante, niedrige Reibungszahlen bei geringer Streuung
- Hohe Abriebfestigkeit
- Visuell nicht sichtbar, jedoch mittels UV-Licht nachweisbar
- Hohe Haftfestigkeit auf unterschiedlichsten Materialien
- Keinen Einfluss auf sonstige Werkstoffeigenschaften
- Nicht kennzeichnungspflichtig; umweltfreundlich
- Gute Eignung für automatische Teilezuführung und automatische Verschraubung
- Niedrige Eindrehmomente bei Spanplattenschrauben

Anwendung

- microGLEIT DF 911 wird als Konzentrat geliefert - Bitte vor Frost schützen!
- Zur Anwendung ist microGLEIT DF 911 mit Wasser (mindestens Trinkqualität) zu verdünnen. Dies geschieht durch Zugabe des Wassers zum Produkt unter ständigem Rühren.
- Die zu beschichtenden Teile müssen fettfrei sein.
- Ein Vorwärmen (ca. 30 – 50 °C) der zu beschichtenden Teile vor der eigentlichen Beschichtung führt im Regelfall zu nochmals deutlich verbesserten Beschichtungsergebnissen und wird deshalb von uns ebenfalls empfohlen.
- Im Anschluss an die Beschichtung sind die Teile mit Warmluft von ca. 50 - 60°C zu trocknen.

Produkteinsatz - Beispiele

Das Einsatzgebiet von microGLEIT DF 911 sind Massenteile, die zur Verbesserung der Gleiteigenschaften rationell mit einem Trockengleitfilm beschichtet werden sollen. Die Beschichtung wird eingesetzt um ein definiertes, berechenbares Reibverhalten zu erzielen, und damit eine leichte und schnellere Montage zu ermöglichen. DF 911 wird typischer Weise bei folgenden Teilen angewendet:

- Spanplatten- und Holzbauschrauben
- Galvanisch veredelte Schrauben und Muttern
- Edelstahl- u. Kunststoffschrauben
- Nieten
- Dübel
- Ankerschrauben

- Um eine Kondenswasserbildung zu vermeiden, empfehlen wir die beschichteten Teile erst nach offenem Abkühlen auf die Umgebungstemperatur zu verpacken.
- Der pH-Wert des Mediums ist regelmäßig zu kontrollieren und muss oberhalb von 7,5 liegen - es besteht sonst die Gefahr des Ausfällens.
- Die Badkonzentration ist regelmäßig zu prüfen (eine Anleitung hierzu können Sie bei uns anfordern).
- Wegen Schaumbildungsgefahr sollte eine zu starke Umwälzung des Bades vermieden werden - ein passender Entschäumer kann unter der Bezeichnung microGLEIT AF-90 geliefert werden.

Produktkenndaten microGLEIT DF 911

EIGENSCHAFT	NORM / PARAMETER	EINHEIT	DF 911	
Aussehen	visuell	—	transparente, gelbliche Flüssigkeit	Lieferzustand
Dichte	DIN 51757	g/cm ³	~ 1,0	
Viskosität	DIN 53211 / 3 mm	s	32 – 38	
Verdünner	—	—	Trinkwasser, ggf. de-ionisiert	
pH-Wert	—	—	8,5 - 9,5	
Lieferbare Gebinde	—	—	20 kg Kanister 200 kg Kunststoff-Faß 600/1000 kg Container	
Mindesthaltbarkeit	geschlossenes Originalgebinde	Monate	12	
Gefahrenhinweise	—	—	bitte SiDB anfordern	
Aussehen	visuell	—	farblos	Appliziert
Temperatureinsatzbereich	—	°C	-40 bis +120	
Schraubenprüfstand	Reibwert μ	—	0,09 - 0,12	

Verdünnungsverhältnis (DF 911 : Wasser) Abhängig vom Beschichtungsverfahren und den spezifischen Anforderungen

Zentrifuge	Tauchtrommel	—	Verfahren
1 : 1 bis 1 : 4	1 : 5 bis 1 : 7	—	