



DF 903

MICRO-PE TROCKENGLEITFILM

microGLEIT DF 903 ist eine nicht kennzeichnungspflichtige, wässrige Suspension von microWEISSEN Festschmierstoffen. Als transparenter, glänzender Trockengleitfilm bietet DF 903 ausgezeichnete Gleiteigenschaften.

Produkteigenschaften

microGLEIT 903 ergibt einen transparenten, glänzenden Trockengleitfilm. DF 903 ist konzipiert zur Erzielung definierter, reproduzierbarer Reibwerte bei geringster Streuung.

- Konstante, niedrige Reibungszahlen bei geringer Streuung
- Hohe Abriebfestigkeit
- Visuell kaum sichtbar, jedoch mittels UV-Licht nachweisbar
- Hohe Haftfestigkeit auf unterschiedlichsten Materialien
- Keinen Einfluss auf sonstige Werkstoffeigenschaften
- Nicht kennzeichnungspflichtig; umweltfreundlich
- Gute Eignung für automatische Teilezuführung und automatische Verschraubung

Produkteinsatz - Beispiele

Das Einsatzgebiet von microGLEIT DF 903 sind Massenteile, die zur Verbesserung der Gleiteigenschaften rationell mit einem Trockengleitfilm beschichtet werden sollen.

Die Beschichtung wird eingesetzt um ein definiertes, berechenbares Reibverhalten zu erzielen, und damit eine leichtere und schnellere Montage zu ermöglichen. Der Trockengleitfilm ersetzt eine Öl- bzw. Fettschmierung.

DF 903 wird typischer Weise bei folgenden Teilen angewendet:

- Galvanisch veredelte Schrauben und Muttern
- Massenteile mit anorganischen Metallüberzügen
- Dübel
- Ankerschrauben

Anwendung

- microGLEIT DF 903 wird als Konzentrat geliefert - Bitte vor Frost schützen!
- Zur Anwendung ist microGLEIT DF 903 mit Wasser (mindestens Trinkqualität) zu verdünnen. Dies geschieht durch Zugabe des Wassers zum Produkt unter ständigem Rühren.
- Die zu beschichtenden Teile müssen fettfrei sein.
- Ein Vorwärmen (ca. 30 – 50 °C) der zu beschichtenden Teile vor der eigentlichen Beschichtung führt im Regelfall zu nochmals deutlich verbesserten Beschichtungsergebnissen und wird deshalb von uns ebenfalls empfohlen.
- Im Anschluss an die Beschichtung sind die Teile mit Warmluft von ca. 50 - 60°C zu trocknen.

- Um eine Kondenswasserbildung zu vermeiden empfehlen wir die beschichteten Teile erst nach offenem Abkühlen auf die Umgebungstemperatur zu verpacken.
- Der pH-Wert des Mediums ist regelmäßig zu kontrollieren und darf einen pH-Wert von 8 nicht unterschreiten - es besteht die Gefahr des Ausfällens.
- Die Badkonzentration ist regelmäßig zu prüfen (eine Anleitung hierzu können Sie bei uns anfordern).
- Wegen Schaumbildungsgefahr sollte eine zu starke Umwälzung des Bades vermieden werden - ein passender Entschäumer kann unter der Bezeichnung microGLEIT AF-90 geliefert werden.

Produktkenndaten microGLEIT DF 903

EIGENSCHAFT	NORM / PARAMETER	EINHEIT	DF 903	
Aussehen	visuell	—	transparent/gelbliche Flüssigkeit	Lieferzustand
Dichte	DIN 51757	g/cm ³	~ 1,0	
Viskosität	DIN 53211 / 3 mm	s	ca. 23 – 33	
Verdüner	—	—	Trinkwasser, ggf. demineralisiert	
pH-Wert	—	—	8 - 10	
Lieferbare Gebinde	—	—	20 kg Kanister 200 kg Kunststoff-Faß 600/1000 kg Container	
Mindesthaltbarkeit	geschlossenes Originalgebinde	Monate	12	
Gefahrenhinweise	—	—	Bitte MSDS anfordern	
Aussehen nach Anwendung	visuell	—	transparent, glänzend	Appliziert
Temperatureinsatzbereich	—	°C	-40 bis +120	
Schraubenprüfstand	Reibwert μ	—	0,12 - 0,15	

Verdünnungsverhältnis (DF 903 : Wasser) Abhängig vom Beschichtungsverfahren und den spezifischen Anforderungen

Zentrifuge	Tauchtrommel	—	Verfahren
1 : 1 bis 1 : 3	1 : 4 bis 1 : 7	—	