



# DCP 9108

## DIE VERSIEGELUNG FÜR ZINK- UND ZINKLEGIERUNGSSCHICHTEN

microGLEIT DCP 9108 ist eine wässrige Suspension von microWEISSEN Festschmierstoffen und einem leistungsfähigen Antikorrosions-Paket zur Beschichtung von Teilen mit Zink- und Zinklegierungsschichten.

### Produkteigenschaften

microGLEIT DCP 9108 ergibt nach der Aufbringung und Trocknung eine praktisch nicht sichtbare Versiegelung mit sehr guten Korrosionsschutzwerten auf Zink- und Zinklegierungsschichten, insbesondere bei Chrom-VI-frei passivierten Schichten.

- Transparent
- Hohe Haftfestigkeit auf unterschiedlichsten Materialien
- Kein Einfluss auf sonstige Werkstoffeigenschaften
- Sehr ergiebig

### Produkteinsatz - Beispiele

- microGLEIT DCP 9108 wurde als Beschichtung bzw. Versiegelung von Zink- und Zinklegierungsschichten entwickelt.
- DCP 9108 eignet sich für alle bekannten Chromatierungen (blau, gelb, schwarz, oliv etc.), insbesondere auch für Chrom-VI-freie Variante.
- Die Forderungen der Automobilindustrie an den Korrosionsschutz von Chrom-VI-freien Zn-Überzügen werden erfüllt und zum Teil erheblich übertroffen.

### Anwendung

- microGLEIT DCP 9108 wird im anwendungsfertigen Zustand geliefert, kann aber bei Bedarf mit Wasser verdünnt werden (Ideal hierzu: demineralisiertes Wasser – Verdünnung bis 1:1,5 (DCP 9108:H<sub>2</sub>O))
- Die zu beschichtenden Teile müssen fettfrei sein.
- Für optimale Filmbildung empfehlen wir die Teile vorzuwärmen - Temperatur ca. 30 - 50 °C .
- DCP 9108 wird typischerweise mit Beschichtungszentrifugen im Tauch-Schleuder Verfahren appliziert. Alternativ ist auch die Trommelbeschichtung möglich.
- Im Anschluss an die Beschichtung sind die Teile mit Warmluft von ca. 50 - 60 bis max. 180 °C (Kammer- oder Durchlauföfen) zu trocknen, sofern dies nicht bereits in speziellen Warmluftzentrifugen geschehen ist.

- Um Kondenswasserbildung zu vermeiden, empfehlen wir die beschichteten Teile erst nach offenem Abkühlen auf die Umgebungstemperatur zu verpacken.
- Der pH-Wert des Mediums ist regelmäßig zu kontrollieren - Einschleppungen aus vorgelagerten Prozessstufen möglichst vermeiden. Den pH-wert immer über 8 halten.
- Die Badkonzentration ist regelmäßig zu prüfen (eine Anleitung hierzu können Sie bei uns anfordern).
- Wegen Schaumbildungsgefahr sollte eine zu starke Umwälzung des Bades vermieden werden - ein passender Entschäumer kann unter der Bezeichnung microGLEIT AF-90 geliefert werden.
- Wichtig: Produkt unbedingt vor Frost schützen!

## Produktkenndaten microGLEIT DCP 9108

EIGENSCHAFT	NORM / PARAMETER	EINHEIT	DCP 9108	
Aussehen	visuell	—	transparente Flüssigkeit	Lieferzustand
Dichte	DIN 51757	g/cm <sup>3</sup>	~ 1,05	
Viskosität	DIN 53211 / 3 mm	s	16 – 24	
Verdünner	—	—	Trinkwasser, ggf. deionisiert	
pH-Wert	—	—	10 – 11,5	
Lieferbare Gebinde	—	—	20 kg Kanister 200 kg Kunststoff-Faß 600/1000 kg Container	
Lagerfähigkeit	geschlossenes Originalgebinde	Monate	12	
Gefahrenhinweise	—	—	siehe SDS	
Aussehen nach Anwendung	visuell	—	transparent	Appliziert
Temperatureinsatzbereich	—	°C	-40 bis +200	
Reibwert $\mu$	Schraubenprüfstand	—	0,2–0,28	
Schichtdicke		$\mu$ m	~0,4 – 1,0	
Korrosionsschutz auf ZnNi	Salzsprühtest	h	1200 bis Rotrost	