








Gleitlackssysteme			Gleitlackssysteme	
Produkt	Produktbezeichnung	Temp.-Einsatzbereich ≈ °C	Einsatzbeispiele	Eigenschaften
<b>LS 888</b>	Wärmehärtendes Gleitlacksystem auf MoS <sub>2</sub> -Basis	-180 °C bis + 280 °C, kzz. + 300 °C Aushärten bei ca. 200 °C, 30 min.	Lagerbuchsen, Lagerbolzen (Einlaufoptimierung), Nietbolzen und Spannstifte (Montagehilfe), Spindel- und Achsschmierung im Hochtemperaturbereich, Trockenschmierfilm für Schrauben und Muttern, Zahn- bzw. Differentialzahnrad an Getrieben	Sehr hohe Haftfestigkeit, Optimierung von Einlaufvorgängen bei öl- bzw. fettgeschmierten Maschinenelementen, extrem hohe Druckbeständigkeit, duktiler, öl- und lösemittelbeständiger Gleitfilm mit Korrosionsschutz, konstante, niedrige reproduzierbare Reibungszahlen, weiter Temperatureinsatzbereich Verarbeitung: Sprühen, Zentrifugieren
				
<b>LS 890</b>	Wärmehärtendes Gleitlacksystem auf MoS <sub>2</sub> -Basis	-80 °C bis + 270 °C, kzz. + 300 °C Aushärten bei ca. 180 °C, 1,5 Std.	Lagerbuchsen, Lagerbolzen (Einlaufoptimierung), Spindel- und Achsschmierung im Hochtemperaturbereich, Gleitflächen, die einen abriebfesten, trockenen Schmierfilm erfordern	Sehr hohe Haftfestigkeit, höherer Korrosionsschutz als bei LS 888, hohe Druckbeständigkeit, ausgezeichnete Öl- und Lösemittelbeständigkeit, konstante, reproduzierbare Reibungszahlen, weiter Temperatureinsatzbereich, dekoratives Aussehen Verarbeitung: Sprühen
				
Trockene Gleitfilme			Trockene Gleitfilme	
Produkt	Produktbezeichnung	Temp.-Einsatzbereich ≈ °C	Einsatzbeispiele	Eigenschaften
<b>DF 911</b>	Mirco-PE-Suspension auf Wasserbasis	-40 °C bis + 120 °C	Spanplattenschrauben, Holzschrauben, Niete, Dübel, Nägel etc., galvanisch veredelte Schrauben und Muttern, Massenteile mit anorganischen Metallüberzügen Freigaben: Würth, Fischer-Dübel, VW: TL 52132	Trocken, transparent (glänzend), niedrige Reibungszahl bei geringer Streuung, hohe Haftfestigkeit Verarbeitung: Tauchen, Zentrifugieren
				
<b>DF 921</b>	Mirco-PE-Suspension auf Wasserbasis	-40 °C bis + 120 °C	Spanplattenschrauben, Holzschrauben, Niete, Dübel, Nägel etc., galvanisch veredelte Schrauben und Muttern, Massenteile mit anorganischen Metallüberzügen, speziell für VA-Schrauben Freigaben: Würth, Fischer-Dübel, VW: TL 52132	Trocken, kaum sichtbar (seidenmatt), sehr niedrige Reibungszahl bei geringer Streuung, hohe Haftfestigkeit auf unterschiedlichen Materialien, speziell für gewindefurchende und Edelstahlschrauben Verarbeitung: Tauchen, Zentrifugieren
				
<b>DCP 9000</b>	Versiegelung mit integriertem Gleitfilm	-40 °C bis + 150 °C	Metrische Schrauben und Muttern, Quetschmutter, selbstfurchende und selbstschneidende Schrauben und Muttern mit allen bekannten Chromatierungen (gelb, blau, schwarz, oliv...), insbesondere auch Chrom-VI-frei passivierte Zink- und Zinklegierungsschichten, Oberflächen aus Zink (Zn-Lamelle) Zn-Ni, Zn-Fe etc. Für Massenteile und Gestellware	<b>Eine der am universellsten einsetzbaren und am Markt verfügbaren Versiegelungen mit Gleiteigenschaften</b> Verbesserung der Temperaturbeständigkeit von chromat. Oberflächen, deutliche Erhöhung des Korrosionsschutzes, Erzielung eines definierten Reibwertes (0,09-0,13 µ), hohe Haftfestigkeit, universell einsetzbar nicht kennzeichnungspflichtig, einfach in der Anwendung
				
<b>DF 971</b>	Mirco-PE-Trockengleitfilm auf Wasserbasis zur spanlosen Metallumformung	-40 °C bis + 100 °C	Spanlose Metallumformung – Biegen, Aufweiten, Ziehen, Kalibrieren, <b>IHU-Anwendung</b>	Trocken, matt (kaum sichtbar), hohe Druckbeständigkeit, hohe Haftfestigkeit auf unterschiedlichsten Materialien Verarbeitung: Sprühen, Tauchen
				
<b>DF 977/ DF 977 S</b>	Mirco-PE-Trockengleitfilm	-40 °C bis + 80 °C	Schmierung von Kunststoff- und Holzteilen, die einen sauberen, trockenen, kaum sichtbaren Trockengleitfilm erfordern (Markisen, Jalousien, Schubläden, Campingausrüstung, etc.) Kunststoffteile in der Haushaltstechnik	Schnell trocknender, mattfarbener, kaum sichtbarer Trockengleitfilm, hohe Druckbeständigkeit, haftet auf den unterschiedlichsten Materialien Verarbeitung: Sprühen, Tauchen
				
<b>DF 979/ DF 979 S</b>	Mirco-PE-Trockengleitfilm Der trockene Korrosionsschutzfilm	-40 °C bis + 80 °C	Konservierung von Maschinen- und Maschinenelementen für Transport und Lagerungszwecke; Textilmaschinen, Baumaschinen und sonstige Geräte, Konservierung von Werkzeugen zur Zwischenlagerung	Trockener, grifffester, kaum sichtbarer Korrosionsschutzfilm – kein Öl, kein Fett, weiter Temperaturbereich, gute Schmiereigenschaften, muss vor Inbetriebnahme der Maschinenbauteile in der Regel nicht entfernt werden Verarbeitung: Sprühen, Tauchen, Pinseln
